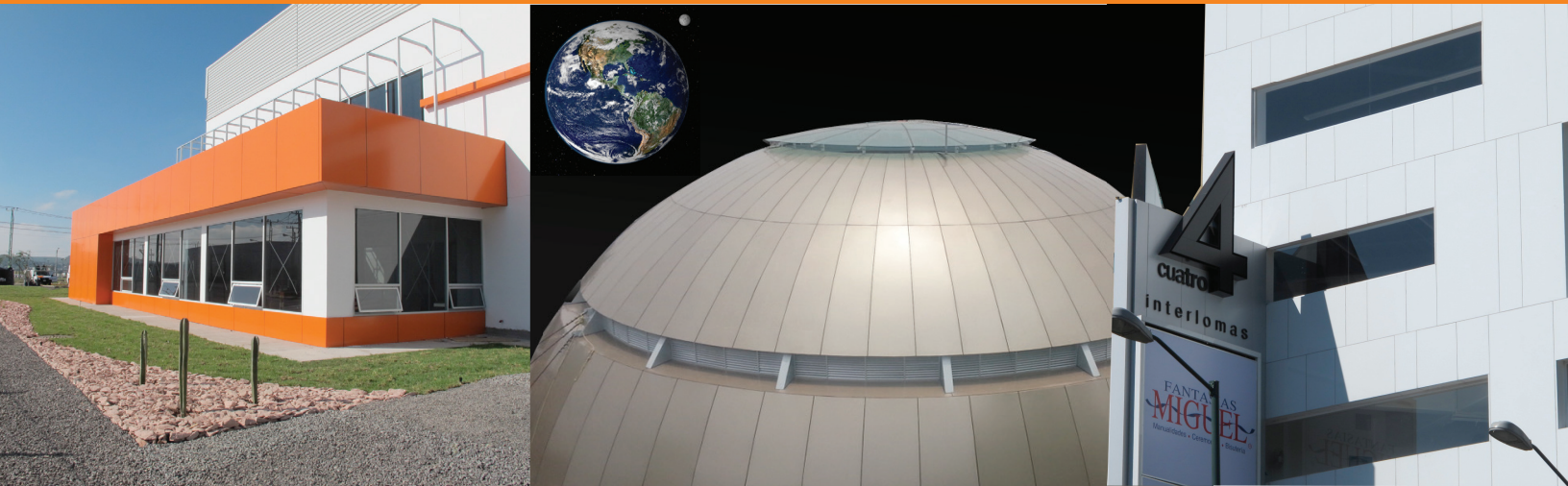


Alucotone®

Panel Aluminio Compuesto



**Guia técnica
e-Color Chart**



Alucotone es una panel de aluminio compuesto por dos caras de aluminio que en función de un proceso de laminación y extrusión con temperatura, adhesivos macromoleculares polimericos (Bynel® DuPont®) de por medio y presión controlada son unidas a un núcleo termoplastico de polietileno de baja densidad, no tóxico ó núcleo Polimineral en caso de especificacion FR (fire rated). Formando un panel de optima planicidad, flexible hasta cierto punto, ligero y con acabado para exteriores de gran desempeño basado en recubrimientos con resinas BeckryFluor® PVDF ó de PPG® FEVE (fluoroetileno vinileter) para lograr la óptima apariencia y la mayor durabilidad.

No solo se han seleccionado los pigmentos mas durables, también nos aseguramos de un correcto base primer con Alodine® Henkel®, capa de protección e incluso acabado bicapa finales en paneles con especificación Nano, logrando así un superficie virtualmente libre de poros y formando así un escudo para los contaminantes volátiles y posibilitando así conservar un apariencia como nuevo al ser lavado.

El panel de aluminio compuesto Alucotone tiene las siguientes ventajas:

- La mejor apariencia por el gran impacto visual debido a la gran variedad de colores metálicos y sólidos de gran luminosidad.
- Gran resistencia y protección de las superficies con excelente planicidad en base a un mínimo peso y espesor.
- Ahorro de peso muerto en las estructuras al formar superficies y volúmenes rígidos y ligeros al mismo tiempo.
- Gran versatilidad en el montaje que se adapta a casi cualquier diseño arquitectónico
- Total resistencia a la humedad y corrosión debido a los materiales que lo componen y recubrimientos que lo protegen.
- De fácil mantenimiento por la microscópica porosidad y virtual ausencia de poros en especificación con acabado Nano.
- Gran estabilidad térmica.

Principales propiedades	Unidad	3mm	4mm	6mm	ASTM
Peso del Panel	kg/m ²	4.6	5.5	7.4	-
Expansión térmica	x10 ⁻⁰ °C	24	24	24	D969
Aparente fluidez térmica	kcal/m, hr, °C	0.43	0.39	0.35	D976
Temperatura de fluidez	°C	115	115	115	D648
Perdida de transmisión de ruido	dB	25	26	26	E413

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tensión	kg/mm ²	6.2	4.9	3.5	E8
Elongación	%	12	14	17	E8
Rigidez flexión (20cm)	x10 ⁵ kg x mm ²	7.3	14	35	C393
Resistencia al corte en diametro 50mm	kg/mm ²	1380	1650	2100	D732
Fuerza de adhesión	libra f/pulg		42.56		

Propiedades del Recubrimiento expuesto Beckers Kynar 500 PVDF

Propiedad de la película	Método Prueba	Resultado
Retención del Color	ASTM D-2244-93	Gradiente menor E5
Retención del Brillo	ASTM D-523-89	
Caleo	ASTM D-4214-89	8 unidades
Brillo 60°	ASTM D-523-89	20-30
Resistencia x abrasión	ASTM D-968-93	Sin cambio
Resistencia niebla salina	ASTM-D-b117-90	Sin cambio
Resistencia humedad 100%, 35°C, 3000hrs	ASTM-D-B2247-94	Sin cambio
Resistencia Química HCL, H ₂ SO ₄ , Detergente	ASTM-D-1308-87	Sin cambio

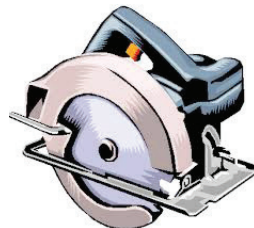
Alucotone Colores de Catalogo Página #1



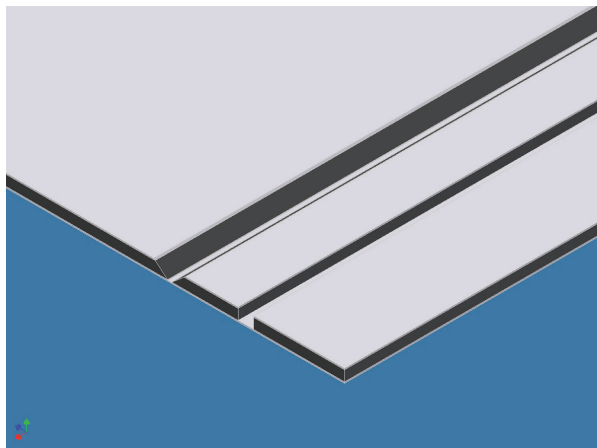
Alucotone Colores de Catalogo Página #1

Fabricacion, Sujeción y Sello de Modulos

El panel Alucotone debe ser instalado fabricando modulos con dobleces perimetrales de 3cm de manera de hacer charolas, para hacer dobleces se requiere ranurar el Panel Alucotone por la parte posterior en panel de 4mm a profundidad de 3.6mm y asi formar un zurco de seccion cuadrada de 3/16" de ancho o en corte en V a 100° por medio de Router o Sierra Ranuradora Farbitek, consulte departamento técnico por disponibilidad.



Los cortes transversales y longitudinales deberan hacer con Sierra circular disco de 7 1/4" x 40 dientes para corte de Aluminio, usando regla guía. Use guantes, lentes de protección.



Las orillas de las charolas recibirán ángulos de 1" siendo un lado fijado a orilla de charola y el otro lado del ángulo contra elemento de bastidores



